

● Полиэтилен высокого давления

ГОСТ 16337-77, изм. 1-3

Способ получения: полиэтилен высокого давления низкой плотности получается полимеризацией этилена при высоком давлении в трубчатых реакторах и реакторах с перемешивающим устройством с применением инициаторов радикального типа.

Назначение: для изготовления мешков, труб, фитингов, для изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, игрушек, пленок и пленочных изделий, профильно-погонажных изделий и др.

№	Наименование показателя	Норма для марок														
		10803-020			11503-070			15313-003			15813-020					
		в/с	1/с	2/с	в/с	1/с	2/с	в/с	1/с	2/с	в/с	1/с	2/с			
1	Плотность, г/см ³	0,9185±0,0015			0,9180±0,001			0,9205±0,0015			0,9190±0,002					
2	Показатель текучести расплава (номинальное значение с допуском), %, г/10 мин.	2,0±10			2,0±15			7,0±15			0,3±30			2,0±25		
3	Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	±5	±8	±12	±5	±10	±12	±6	±12	±15	±6	±12	±15			
4	Количество включений, шт., не более	2	5	15	2	5	10	2	8	30	2	8	30			
5	Предел текучести при растяжении, Па (кгс/см ²), не менее	93x10 ⁵ (95)			93x10 ⁵ (95)			98x10 ⁵ (100)			93x10 ⁵ (95)					
6	Прочность при разрыве, Па (кгс/см ²), не менее	122x10 ⁵ (125)			98x10 ⁵ (100)			137x10 ⁵ (140)			113x10 ⁵ (115)					
7	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	550			450			600			600					
8	Стойкость к растрескиванию, ч, не менее	2			—			500			—					
9	Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более: высшего сорта 1-го и 2-го сортов	0,9 1,1			1,2 1,2			0,4 0,6			0,4 0,6					
10	Технологическая проба на внешний вид пленки: высшего сорта 1-го сорта 2-го сорта	В В С			В В С			А или В В С			А или В В С					
11	Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1			1			1			1					

Требования безопасности, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 16337-77. Упаковывают в полиэтиленовые мешки, мягкие специализированные контейнеры и др. Транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.



POLYMER SM

ООО «Полимер СМ»

117463, РФ, Москва, Новоясеневский пр., 32/1, офис 78

Тел.: +7 495 227 99 00

Моб.: +7 911 763 83 83

www.polymer-sm.com
polymersm@mail.ru